

2023 年排污单位自行监测方案

一、排污单位基本情况

名称	赛得利（九江）纤维有限公司			
联系地址	九江湖口金沙湾工业园			
法人代表	张文涛			
企业类型	中型			
联系人	熊一攀	联系电话	13657061751	
所属行业	纤维素纤维制造	数据公开时限	手工	次日
			自动	实时
自行监测开展方式	自动监测、手工监测、委托监测			
污染物产生情况				
废水	<p>1、碱性废水主要来源原液（粘胶）制备，主要是纤维浸渍桶、压榨机、黄化机、KK 粘胶过滤机。酸性废水主要来源纺丝机、精炼机和二浴循环系统、酸站浴槽、结晶机及酸浴过滤器。</p> <p>2、炉外脱硫设施产生的脱硫废水</p>			
废气	<p>1、目前电厂燃烧废气主要来源于一台 410t/h 和一台 130t/h 的锅炉同时运行。</p> <p>2、工艺废气来源于原液黄化、纺炼纺丝机、精炼机、酸站酸浴过滤器、酸浴输送装置。</p>			
噪声	电机、泵、风机、空压机等生产设备运行过程中产生噪声			
固废	锅炉运行中产生的粉煤灰、炉渣，污水处理过程中产生的污泥等			
污染处理设施建设、运行情况				

废水处理设施	建有 75000T/D 处理能力的污水处理厂（一期 32000+二期 43000），采用二级物化+生化处理工艺+深度处理工艺，处理产生的所有废水，设施运行正常，达标排放。
废气处理设施	<p>工艺废气采用碱洗+吸附冷凝回收处理+锅炉燃烧工艺，CS₂ 回收率可达 95%以上。</p> <p>锅炉烟气采用高效脉冲布袋除尘，低氮燃烧技术+SNCR 脱硝工艺+SCN 脱硝工艺、炉内石灰脱硫+炉外石灰石-石膏湿法脱硫，经处理后的烟气实行超低标准排放。污染处理设施与生产同步 24 小时正常运行，污染物达标排放。</p>
噪声处理设施	根据现场状况，对设备分别采用消声、隔音、间距、封闭等措施；
固废处理设施	全部分类收集、分类储存，危险废物交至有危险废物处理资质的单位处理，一般生产固体废物交至具备相应条件的单位处理
污染物排放方式及排放去向	
<p>废水： 处理达标后有规律持续性排向长江中下游干道。</p> <p>废气： 一期锅炉废气处理达标后经 80 米烟囱高空排放，二期锅炉烟气处理后经 150 米的烟囱高空排放。 车间换气处理后经 120 米排气塔高空排放，工艺废气经冷凝吸附回收后，尾气引至锅炉燃烧，最终通过锅炉烟囱高空排放。</p>	

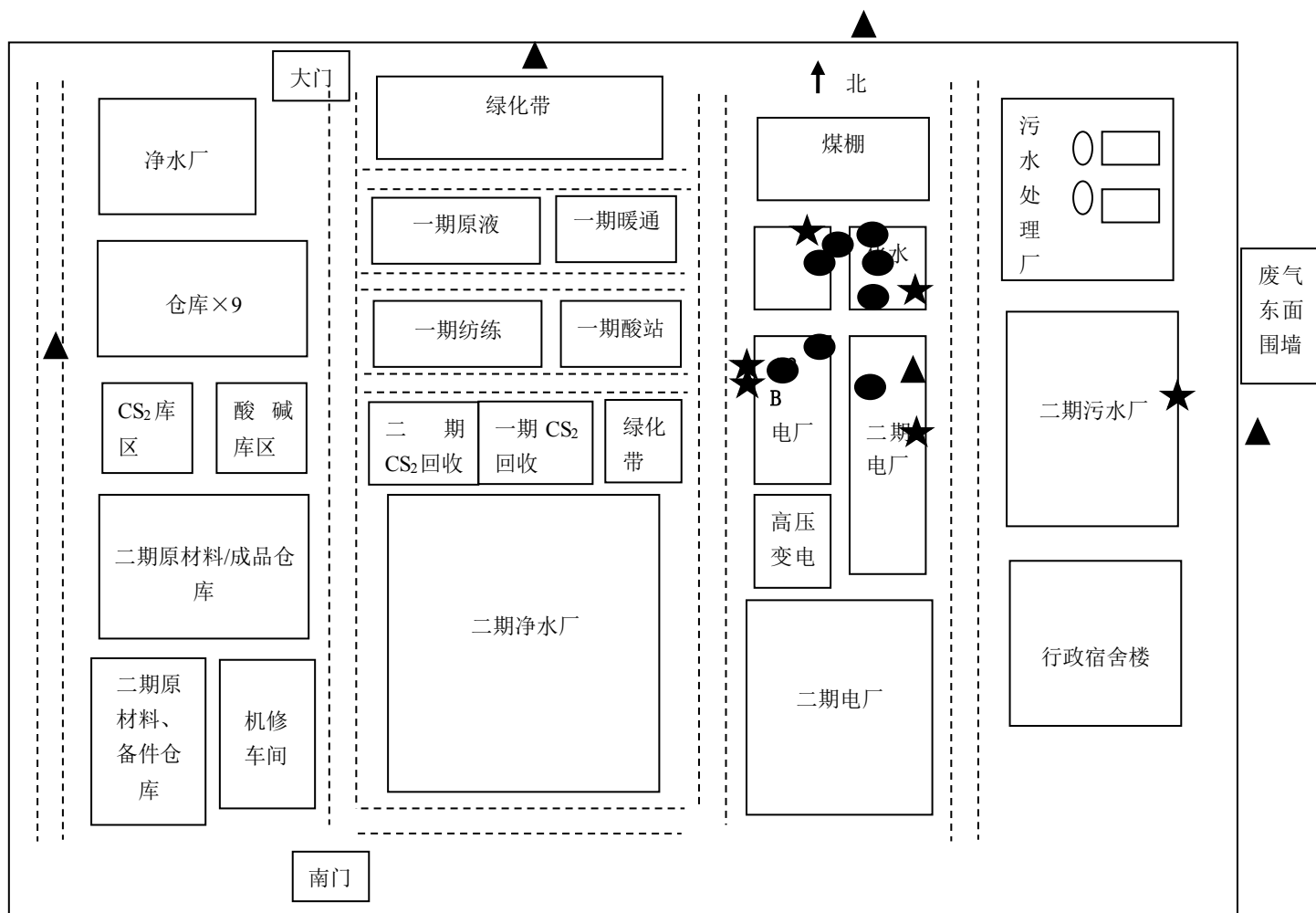
1.1、监测点位及示意图

污染源类型		序号	监测点位名称	排口编号【2】
废水		1	废水总排放口	DW001
		2	一期脱硫废水排放口	DW002
		3	二期脱硫废水排放口	DW003
废气	有组织	1	一期锅炉烟气排口	DA004
		2	二期锅炉烟气排口	DA013
		3	一破颗粒物排口	DA005
		4	二破颗粒物排口	DA006
		5	一期灰库排口	DA007
		6	一期石灰石仓排口	DA008
		7	一期渣仓排口	DA009
		8	二期灰库排口	DA010
		9	二期石灰石仓排口	DA011
		10	二期渣仓排口	DA012
		11	一期纺丝机开窗换风尾气排气筒	DA022
		12	E线精炼尾气排气筒	DA028
		13	二期污水厂尾气收集排放筒	DA029
		14	A线精炼尾气排气筒	DA023

		15	B 线精炼尾气排气筒	DA024
		16	C 线精炼尾气排气筒	DA017
		17	二期纺丝机开窗换风尾气排气筒	DA018
		18	D 线精炼尾气排气筒	DA019
	无组织	1	氨罐区周边	/
		2	储油罐周边	/
		3	厂界	/
噪声		1	厂界噪音	/
周边环境 质量	大气	1	厂界东	/
		2	厂界南	/
			厂界西	/
			厂界北	/
	地下水	1	厂区新大门 1#	/
		2	西南围墙旁 2#	/
		3	厂区东南角 3#	/
		4	储罐区附近 4#	/

监测点位示意图

按企业具体情况自行确定比例，标明工厂方位，四邻，标明办公区域、主要生产车间（场所）及主要设备的位置，标明各种污染治理设施的位置，标明污水排放口及其监测点位的编号及其名称。



注：
 ★ 废水监测点； ● 有组织废气监测点； ▲ 无组织废气监测点和噪音监测点；

三、监测指标及相关信息

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息

废气	DA004	一期锅炉烟气排口	烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气量	林格曼黑度	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《空气和废气监测分析方法》 (第四版) 国家环境保护总局 (2003 年) 第五篇第三章三 (二)	当一期 锅炉未 运行时 不进行 手工监 测
				汞及其化合物	手工						非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《空气和废气监测分析方法》 (第四版) 第五篇第三章国家环 境保护总局 (2003 年) 原

												子荧光分光光度 法 (B)	
				氨	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	空气和废气 氨 的测定 纳氏试 剂分光光度法 HJ 533-2009	

				氮氧化物	自动	是	雪迪龙 SCS-900	排气筒 底部	是	非连续 采样 至少 3 个	当在线 设备故 障时 1 次/6 小 时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	当一期 锅炉未 运行时 不进行 手工监 测
				二氧化硫	自动	是	雪迪龙 SCS-900	排气筒 底部	是	非连续 采样 至少 3 个	当在线 设备故 障时 1 次/6 小 时	固定污染源排气 中二氧化硫的测 定 定电位电解 法 HJ 57-2017	当一期 锅炉未 运行时 不进行 手工监 测

				烟尘	自动	是	雪迪龙 SCS-900	排气筒 底部	是	非连续 采样 至少 3 个	当在线 设备故 障时 1 次/6 小 时	《固定污染源废 气 低浓度颗粒 物的测定 重量 法》HJ836- 2017	当一期 锅炉未 运行时 不进行 手工监 测
	DA005	一破颗 粒物排 口	湿度,空 气流速, 气压,风 速,风 向	粉尘	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《锅炉烟尘测试 方法》GB5468- 1991	
	DA006	二破颗 粒物排 口	温度,空 气流速, 气压,风	粉尘	手工					非连续 采样	1 次/季	《锅炉烟尘测试 方法》GB5468- 1991	

			速,风向							至少 3 个			
	DA007	一期灰库排口	温度,空气流速,气压,风速,风向	粉尘	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/季	《锅炉烟尘测试方法》GB5468-1991	
	DA008	一期石灰石仓排口	温度,空气流速,气压,风速,风向	粉尘	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/季	《锅炉烟尘测试方法》GB5468-1991	

	DA009	一期渣仓排口	温度,空气流速,气压,风速,风向	粉尘	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《锅炉烟尘测试方法》GB5468-1991	
	DA010	二期灰库排口	温度,空气流速,气压,风速,风向	粉尘	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《锅炉烟尘测试方法》GB5468-1991	
	DA011	二期石灰石仓排口	温度,空气流速,气压,风	粉尘	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《锅炉烟尘测试方法》GB5468-1991	

			速,风向										
DA012	二期渣仓排口	温度,空气流速,气压,风速,风向	粉尘	手工						非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《锅炉烟尘测试方法》GB5468-1991	
DA013	二期锅炉烟气排口	烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气量	林格曼黑度	手工						非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《空气和废气监测分析方法》(第四版) 国家环境保护总局(2003 年) 第五篇第三章三(二)	

				汞及其化合物	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 第五 篇第三章国家环 境保护总局 (2003 年) 原 子荧光分光光度 法 (B)	
				氨	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	空气和废气 氨 的测定 纳氏试 剂分光光度法 HJ 533-2009	

				氮氧化物	自动	是	雪迪龙 SCS-900	排气筒 底部	是	非连续 采样 至少 3 个	当在线 设备故 障时 1 次/6 小 时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	
				二氧化硫	自动	是	雪迪龙 SCS-900	排气筒 底部	是	非连续 采样 至少 3 个	1 次/季 当在线 设备故 障时 1 次/6 小 时	固定污染源排气 中二氧化硫的测 定 定电位电解 法 HJ 57-2017	

				硫化氢	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 三篇第一章十一 (二)	
				烟尘	自动	是	雪迪龙 SCS-900	排气筒 底部	是	非连续 采样 至少 3 个	当在线 设备故 障时 1 次/6 小 时	《固定污染源废 气 低浓度颗粒 物的测定 重量 法》HJ836- 2017	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
	DA023	A 线精 炼尾气 排放筒	烟气流 速,烟气 温度,烟 气压力, 烟气量	硫化氢	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 三篇第一章十一 (二)	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
	DA017	C 线精 炼尾气 排放筒	烟气流 速,烟气 温度,烟 气压力, 烟气量	硫化氢	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 三篇第一章十一 (二)	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
DA018	二期纺 丝机开 窗换风 尾气排 放筒	烟气流 速,烟气 温度,烟 气压力, 烟气量	硫化氢	手工						非连续 采样 至少 3 个	1 次/月	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 三篇第一章十一 (二)	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/月	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
	DA028	E 线精 炼尾气 排放筒	烟气流 速,烟气 温度,烟 气压力, 烟气量	硫化氢	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 三篇第一章十一 (二)	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
DA029	二期污 水厂尾 气收集 排放筒	温度,气 压,风 速,风 向	氨 (氨气)	手工						非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	空气和废气 氨 的测定 纳氏试 剂分光光度法 HJ 533-2009	
			硫化氢	手工							非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第

												三篇第一章十一 (二)	
	DA022	一期纺 丝机开 窗换风 尾气排 气筒	烟气流 速,烟气 温度,烟 气压力, 烟气量	硫化氢	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/月	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 三篇第一章十一 (二)	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/月	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
DA024	B 线精 炼尾气 排放筒	烟气流 速,烟气 温度,烟 气压力, 烟气量	硫化氢	手工						非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 三篇第一章十一 (二)	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
	DA019	D 线精 炼尾气 排放筒	烟气流 速,烟气 温度,烟 气压力, 烟气量	硫化氢	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 三篇第一章十一 (二)	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/半 年	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
废水	DW001	废水总 排放口	流量	pH 值	自动	是	在线 PH 计	污水总 排口旁 边	是	瞬时采 样 至 少 3 个 瞬时样	当在线 设备故 障时 1 次/6 小 时	《水和废水监测 分析方法》(第 四版) 国家环境 保护总局 (2002 年) 第 三篇第一章六 (二)	
				悬浮物	手工						瞬时采 样 至	1 次/季	水质 悬浮物的 测定 重量法 GB 11901- 1989

										少 3 个 瞬时样			
				五日生化需 氧量	手工					瞬时采 样 至 少 3 个 瞬时样	1 次/季	水质 五日生化 需氧量 (BOD5) 的测 定 稀释与接种 法 HJ505- 2009	
				化学需氧量	自动	是	化学需氧 量在线自 动监测仪	污水总 排口旁 边	是	瞬时采 样 至 少 3 个 瞬时样	当在线 设备故 障时 1 次/6 小 时	水质 化学需氧 量的测定 重铬 酸盐法 HJ 828- 2017	

				总锌	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	
				总氮 (以 N 计)	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	
				氨氮 (NH ₃ -N)	自动	是	氨氮水质自动分析仪	污水总排口旁边	是	瞬时采样至少3个瞬时样	当在线设备故障时 1次/6小时	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	

				总磷 (以 P 计)	手工					瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/季	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	
				硫化物	手工					瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/季	水质 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 16489-1996	
DW002	一期脱硫废水排放口	流量	pH 值	手工						瞬时采样 至少 3 个 瞬时样	1 次/月	《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环境保护总局 (2002 年) 第	

												三篇第一章六 (二)	
				总汞	手工					瞬时采 样至 少3个 瞬时样	1次/月	《水质汞、 砷、硒、铋和锑 的测定 原子荧 光法》HJ 694- 2014	

				总镉	手工					瞬时采 样至 少3个 瞬时样	1次/月	石墨炉原子吸收 法《水和废水监 测分析方法》 (第四版)国家 环境保护总局 (2002年)第 三篇第四章七 (四)	
				总砷	手工					瞬时采 样至 少3个 瞬时样	1次/月	《水质 汞、 砷、硒、铋和锑 的测定 原子荧 光法》HJ 694- 2014	

				总铅	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	石墨炉原子吸收法《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2002年）第三篇第四章七（四）	
DW003	二期脱硫废水排放口	流量	pH值	手工						瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2002年）第	

												三篇第一章六 (二)	
				总汞	手工					瞬时采 样至 少3个 瞬时样	1次/月	《水质汞、 砷、硒、铋和锑 的测定 原子荧 光法》HJ 694- 2014	

				总镉	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	石墨炉原子吸收法《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2002年)第三篇第四章七(四)	
				总砷	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	《水质汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》HJ 694-2014	

				总铅	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	石墨炉原子吸收法《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2002年)第三篇第四章七(四)
废气	氨罐区周边		温度,气压,风速,风向	氨(氨气)	手工					非连续采样至少3个	1次/季	纳氏试剂分光光度法,空气和废气氨的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009

			温度,气 压,风 速,风 向	臭气浓度	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	空气质量 恶臭 的测定 三点比 较式臭袋法 GB T 14675-1993	
				氨 (氨气)	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	空气和废气 氨 的测定 纳氏试 剂分光光度法 HJ 533-2009	
				硫化氢	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《空气和质量监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第	

												三篇第一章十一 (二)	
				总悬浮颗粒 物（空气动力学当量直径 100μm 以下）	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《环境空气 总 悬浮颗粒物的测 定重量法》 GB/T 15432- 1995	

				二硫化碳	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	空气质量 二硫 化碳的测定 二 乙胺分光光度法 (GB/T 14680- 1993)	
				非甲烷总烃	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 六篇第一章五	

	储油罐 周边		温度,气 压,风 速,风 向	非甲烷总烃	手工					非连续 采样 至少 3 个	1 次/季	《空气和废气监 测分析方法》 (第四版) 国家 环境保护总局 (2003 年) 第 六篇第一章五	
噪音	厂界		厂界噪 音	噪音	手工						1 次/季	《工业企业厂界 环境噪音排放标 准》 GB12348- 2008	

四、监测设备及人员

手工监测设备及人员 (委托监测的不填)	监测设备	废水	PXSJ-216 离子计、AR2140 电子天平、700 型原子吸收分光光度计、VIS-7220 型分光光度计、
		废气	崂应 3012H 型自动烟尘测试仪
		噪声	TES1350A
	监测人员数量	化验室、安环 (共 6 人)	
自动监测设备及人员	监测设备	废水	CODmax// 监测仪、PC-3011PH 检测仪、YX-NH ₃ -N 氨氮检测仪
		废气	烟气连续分析仪 SCS-900
	运维单位及人员数量	山东中节能天融科技有限公司	
委托监测单位名称 (企业自承担自行监测的不填)	江西纵横环境监测有限公司 2022 年 4 月 1 日-2025 年 3 月 31 日		

五、监测质量保证与质量控制措施

1. 建立质量体系

ISO9001 质量管理体系

ISO14001 环境管理体系

2. 监测机构

(1) 自动监测运维机构：山东中节能天融科技有限公司

(2) 手工监测机构：质量部

3. 监测人员

外排水监测人员 4 人

大气监测人员 2 人

4. 监测设施与环境

数显酸度计、分光光度计、原子荧光光度计、原子吸收光度计、电子天平、崂应 3012H 型自动烟尘测试仪、TES1350A 等。

5. 监测仪器设备和实验试剂

(1) 仪器校准：应按仪器的操作手册对自动和手工监测仪器定期进行校准，并作记录。

(2) 试剂配制与有效性检查：所有使用的试剂必须为分析纯，且未失效；标准溶液和试剂的配制按计量认证的要求进行。

(3) 标准溶液核查：使用国家认可的质控样（或按规定方法配制的标准溶液），每月对自动监测仪器进行一次标准溶液核查，计算其准确度和精密度。质控样（或标准溶液）测定的相对误差

6. 监测方法技术能力验证

(1) 按照国家规定的监测分析仪方法进行实际水样比对试验；样品采集和保存严格执行 HJ/T 91-2002 的有关规定，实施全过程质量控制和质量保证。

(2) 在线监测设施运行记录数据要进行时间序列比对、类别比对，确保如实记录污染治理设施运行状态。

7. 监测质量控制

(1) 严格按《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（试行）（HJ/T373-2007）进行取样监测。

(2) 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(3) 采样人员遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(4) 监测分析方法均采用国家标准或环保部颁布的分析方法。

(5) 所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用。

8. 监测质量保证

(1) 严格执行监测方案。认真如实填写各项自行监测记录及校验记录并妥善保存记录台帐，包括采样记录、样品保存、分析测试记录、监测报告等。

(2) 废气污染物自动监测质量保证措施：按照《固定污染源烟气排放连续监测技术规范》（试行）HJ/T57-2007 对自动监测设备进行校准与维护。

(3) 废水污染物自动监测质量保证措施：按照《水污染源在线监测系统运行与考核技术规范》（试行）HJ/T355-2007、《水污染源在线监测系统有效性判别技术规范》（试行）HJ/T356-2007 对自动监测设备进行方法比对实验及质控样试验、现场校验（包括重复性试验、零点漂移和量程漂移试验）。

(4) 废气手工监测质量保证措施：按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（试行）HJ/T373-2007 进行。

(5) 废水手工监测质量保证措施：按照《地表水和污水监测技术规范》HJ/T91-2002 进行。

(6) 噪声监测质量保证措施：噪声监测按照《工业企业厂界噪声测量方法》（GB12349-2008）中规定的要求进行。

(7) 周边环境质量保证措施：周边环境质量按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的要求进行取样、分析，确保自行监测数据的真实、有效。

六、相关佐证材料

环评批复、验收批复、监督性监测报告、例行监测报告等。

赛得利（九江）纤维有限公司

2023年1月1日